

TT-MT

高强高透 功能修复
RELIABLE MATERIALS EXPERT



TT-MT

超透预染色 前牙美学

- 前牙优选
- 优越的个性化内染方案



- 物理性能

密度 (烧结后)	$>6.0\text{g/cm}^3$
热膨胀系数 (25-500°C)	$(10.5\pm 0.5) \times 10^{-6}\text{K}^{-1}$
加速老化后表面单斜相含量	$<5\%$
化学溶解性	$<100\mu\text{g/cm}^2$
放射性	$\leq 1.0\text{Bq/g}$
烧结温度	1450°C

- 化学成分

$\text{ZrO}_2+\text{HfO}_2+\text{Y}_2\text{O}_3$	$>92.1\%$
Y_2O_3	5.8%-9.7%
Al_2O_3	$<0.5\%$
Fe_2O_3	/
Er_2O_3	/
其它氧化物	$<0.5\%$

适应证 | 牙桥缺失限制要求: 前牙最多两连缺失; 后牙仅单颗缺失。



嵌体 高嵌体



贴面



全解剖冠



内冠



三单位全解剖桥



三单位内冠桥



种植上部单颗修复

透度



可见光透率 ($1\pm 0.02\text{mm}$)

47%

弯曲强度



三点弯曲强度 (MPa)

1000MPa

| 适用工艺 |

全锆牙-外染色工艺

烤瓷牙-饰瓷、微饰瓷工艺

| 匹配染色液 |

专用：16色A1-D4

通用：7种效果色、E0稀释液、4种可视染色液

| 打磨工具推荐 |

高效的打磨切削力 / 产热少 / 防崩边

 超细颗粒
 8000-15000rpm
max:25000rpm
 1pc





编 码	UPTF 10	UPTF 02	UPTF 03
尺寸: mm	13	5	4.5
长度: mm	2.0	13.0	13

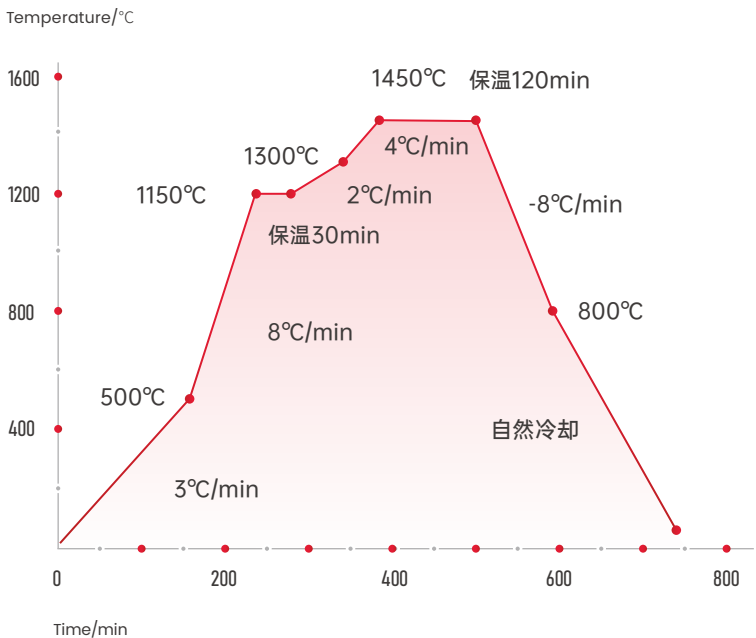
操作简单 / 高度抛光 / 过程无不良气味

 中度  7000-15000rpm max:20000rpm  1pc																				
	编 码				UPHG 07M				UPHG 06M				UPHG 03M				UPHG 10M			
	尺寸：mm				26*2				20*1				4*13				12*2			

 精细  7000-15000rpm max:20000rpm  1pc																				
	编 码				UPHG 07F				UPHG 06F				UPHG 03F				UPHG 10F			
	尺寸：mm				26*2				20*1				4*13				12*2			

烧结曲线

TT-MT 理想烧结温度是1450℃，保温2小时。



程序	温度 (°C)	升温速率 (°C/min)	保温时间 (min)
第1段	500	3	
第2段	1150	8	30
第3段	1300	2	0
第4段	1450	4	120
第5段	800	-8	0

程序	开始温度 (°C)	结束温度 (°C)	时间 (min)
第1段	室温	500	190
第2段	500	1150	81
第3段	1150	1150	30
第4段	1150	1300	75
第5段	1300	1450	37.5
第6段	1450	1450	120
第7段	1450	800	81.25
第8段	800	100	自然冷却

备注：烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度，烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度，详情咨询我司技术支持人员。

国瓷材料 股票代码: 300285



爱尔创官方微信平台

深圳爱尔创口腔技术有限公司
Shenzhen Upcera Dental Technology Co.,Ltd.

地址: 广东省深圳市南山区高新园北区清华信息港B栋5层
电话: 0755-88820818 E-mail:services@upcera.com
传真: 0755-26610384 www.upcera.com