

# DWX-4

## 齿科切削机床



<b>规格</b>		
可切削材料	氧化锆（预烧结的）、蜡、PMMA、混合树脂	
可装夹材料规格	块状 宽度 x 深度：78x38 高度：16-22mm	
	PIN型 宽度 x 深度 x 高度：可达 85x40x22mm	
	圆盘瓷块（需选购 DWX-4 圆盘夹具） 梯级部分：98.5 mm（直径），高度 10mm 主体：95 mm（直径），高度最大 60mm	
运转速度	XYZ轴：6到1800毫米/分钟（0.24到70.8英寸/分钟）	
主轴电机	无刷直流电机	
主轴转速	6000到30000转数/分	
旋转轴行程	A: ± 360°	
内置刀具数量	2把	
刀具尺寸	轴径：4毫米，长度：40到55毫米	
兼容的压缩空气	0.02到0.2兆帕斯卡	
端口	USB(符合通用串行总线规范的1.1修订版本)	
控制命令集	RML-1, NC代码	
功率要求	电压和频率：交流电100到120伏特/220到240伏特 ± 10%，50/60赫兹（过电压类别二，IEC 60664-1）	
总功率	大约70瓦	
运行噪音	运转期间：70分贝（A）或70分贝以下（不进行切削时），待机期间：40分贝（A）或40分贝以下	
外形尺寸	宽X深X高：340 x 365 x 405毫米（13.4 x 14.4 x 16.0英寸）	
重量	22千克（48.5磅）	
安装环境	室内使用，海拔高度：达到2000米 温度：5到40摄氏度（41到104华氏度） 相对湿度：35到80%（无凝结） 周围污染度：2（以IEC 60664-1为标准） 短期暂时过电压：1440伏特 长期暂时过电压：490伏特	
随机附件	电源线、USB线、手册、软件包CD-ROM、检测端子、自动校准端子、块状材料夹具、内六角螺丝刀、扳手、刀架、刀具定位器、集尘管、调压过滤器等	
USB连接的系统要求	电脑	预安装32或64位版本的Windows XP、Vista、7、8或预安装Windows XP或后续版本的升级版本电脑。
	USB线	使用提供的USB线。

<b>选购件</b>		
名称	型号	内容
4把刀库ATC自动换刀 *1*2	ZAT-4D	刀库数：4 可装载工件形状：PIN型 柄状小材料
多功能夹具*2	ZV-4D	可装载工件支持：PIN型 柄状小材料 可装载工件数量：最多4把 可装载工件尺寸：4把工件最大14.5(W) x21(D) x20(H) mm；3把工件最大20(W) x21(D) x20(H)
主轴	ZS-4D	更换用
铣钻	ZDB-100D	R 1.0mm 混合树脂用铣钻
	ZDB-50D	R 0.5mm 混合树脂用铣钻
	ZDB-30D	R 0.3mm 混合树脂用铣钻
DWX-4圆盘夹具		外径 98.5毫米 最大厚度 45毫米 台阶 10毫米 引脚类型直径 6毫米

\*1 四把刀库 ATC 自动换刀装置支持 DGS SHAPE 虚拟操作面板（V Panel）1.1 或更高版本。

\*2 多功能夹具不可与四把刀库 ATC 自动换刀装置同时使用。



# DWX-4 齿科切削机床

DGSHAPE为中国数字化口腔持续提供创新产品

现今，数字化口腔技术正在改变着齿科行业的各个方面。手工生产牙冠、内冠和牙桥这种耗时长、效率低的生产方式正在逐渐消失。由于扫描、CAD/CAM 系统和 CNC 切削机床的最新技术日益进步，使齿科数码技工能够实现高速、精密的定制生产。超高匹配度、美观的效果使患者满意度得到了提高，同时又确保技工所有更高的生产效率。DWX-4 环保节能，是一款具有罗兰特点的高精度、高性价比齿科切削机床。



## 高性价比开放系统

DWX-4 能够配合新材料和 CAD/CAM 软件进行作业，因此您再也不会像旧技术那样在使用上收到限制。如果您已经拥有生产解决方案，DWX-4 能够与您的现有扫描仪、烘干设备和兼容的 CAD/CAM 软件无缝配合，同时解决了只能依赖一种材料货源的问题。兼容 RML-1 和 NC 代码的 DWX-4 通过 USB1.1 连接器与您的电脑进行连接。



## 小空间，大机遇

DGSHAPE DWX-4 是现有齿科切削机中紧凑小巧且易操作的一款机器。与同系列产品中体积较大的齿科切削机 DWX-30 和 DWX-50 一样，DWX-4 能够在保证高精度的前提下切削诸多种类的材料。如今有了 DWX-4，您可以以低成本投入实现高精度义齿数码加工流程。



## 适合各种规模的技工所的切削机床

以小空间和入门级价格为特点的 DWX-4 是还未步入数字化口腔的中小型技工所的理想切削机床，也是已经拥有扫描仪但不想再将生产外包的技工所的理想切削机床。对于拥有大型切削机床的大型技工所而言，为避免因紧急作业占用大型切削机床而使其无法进行其它作业，DWX-4 也是适合需要第二台机器的大型技工所的完美切削机床。

## 直观、易操作

与传统的CNC切削机床不同的是，DGSHAPE已经用易操作的虚拟操作面板（VPanel）替换了复杂的控制装置，该面板可以在您的电脑桌面上对机器、义齿以及校准和切削过程进行操作控制。VPanel 还能追踪全部机器的使用时间以便进行维护。

负离子发生器在切削过程中一直在运转



负离子发生器关

负离子发生器开

## 负离子发生器提高切削品质

DWX-4 装备有集成式吹风机和负离子发生器，从而防止在切削 PMMA 时有过多的灰尘积聚。更令人放心的是，DWX-4 还配备有集尘系统和传感器，因此如果真空吸尘器意外中断，集尘系统和传感器能够阻止机器启动。

## 适合切削诸多种类材料

DWX-4适合切削标准圆盘（需单独选购的圆盘夹具）、块状和端子型材料，包括蜡、PMMA、氧化锆和混合树脂。



(单独选购DWX-4圆盘夹具后可实现)

## 一台电脑，四台机器

DWX-4 扩展能力很好，能提供多路传送功能，使您能够将多达四台机器与一部电脑相连接，因此齿科技工所扩大业务和提高产能比以往任何时候更容易。利用 DWX-4 齿科切削机，技工所可以用一个软件在内部控制整个过程，为您节省时间和金钱。



配ZV-4D

## 功能强、效率高

DWX-4 将四轴同步切削和简单的一键按钮操作结合在一起。自动换刀装置提供两把刀具自动切换，确保机器在无人看管的情况下也能精密切削。由于视窗的观察面积比较大且内部的 LED 灯十分明亮，操作人员更易监控整个生产过程。机器出现任何错误或故障时，状态灯都会以不同的颜色提醒操作者，避免浪费时间和材料，使技工所的技术人员生产操作更高效。

## DGSHAPE 全球服务支持

DGSHAPE 齿科切削机性能优异、品质可靠。遍布133多个国家的诸多用户均信赖DGSHAPE提供的高质服务和专业技术支持，在中国，我们拥有强大的服务体系，为您提供安心的售后服务保证。作为一家企业，DGSHAPE 已经通过了ISO9001:2008 和 14001 方面的认证，保证了生产质量的一致性。



DWX-4配ZAT-4D